



Omschrijving

Tork Xpressnap® Premium Servetten zijn perfect geschikt voor zelfbedieningsrestaurants. Helpt uw gebruik van servetten met minstens 25% te verminderen in vergelijking met traditionele servetdispensers. Tork Xpressnap® Extra Zachte Witte Dispenserservetten bestaan uit 2 lagen en zijn ideaal voor eetgelegenheden die gemak hoog in het vaandel dragen, hun kosten willen verlagen en een kwaliteitsvolle indruk willen achterlaten.

- Unieke verpakkingsoptlossing: de bundels zijn beschermd door plastic voor betere hygiëne en handling
- Communiceer met uw gasten met een persoonlijke bedrukking - 75% van servetgebruikers lezen het bericht
- Groter (uitgevouwen) servet ideaal voor elke eetgelegenheid

Productcertificaten



Productgegevens

Systeem	N4
Kleur	Wit
Ongevouwen lengte	21,3 cm
Laag	2
Formaat	Cocktail-Bar
Gevouwen lengte	10,7 cm
Nettogewicht rol/stuk	1,2 g
Pulp Kwaliteit Indicator	2
Type vezel	Recycled
Uitgevouwen breedte	16,5 cm
Vouw	1/2
Embossing	Ja
G/m2 totaal	34 g
Afdrukken	Nee
Gevouwen breedte	16,5 cm

Verzendgegevens

	Consumenteneenheid (CON)	Transporteenheid (TRP)	Pallet (Pal)
EAN	7322540539912	7322540539929	7322540653779
Verpakkingsmateriaal	Banderole / Shrink	Carton	-
Aantal	1000	8000 (8 CON)	192000 (24 TRP)
Hoogte	165 mm	353 mm	2.268 mm
Lengte	98 mm	559 mm	1.200 mm
Breedte	540 mm	404 mm	800 mm
Totaalgewicht	1.263,78 g	10,73 kg	257,45 kg
Nettogewicht	1.195 g	9,56 kg	229,44 kg
Inhoud (ml)	8,73 dm3	79,72 dm3	1,91 m3
Lagen per pallet	-	-	6
TRP per laag	-	-	4

Gerelateerde producten



Tork XPN Stand NapDisp, Black (N4)
272211



Tork XPN Tabletop NapDisp, Red (N4)
272612



Tork XPN NapDisp, Walnut (N4)
273002



Tork XPN NapDisp, Aluminium (N4)
274002

Milieu-informatie

Inhoud

Het product is gemaakt van

Gerecyclede vezels
Chemicaliën

Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.

Materiaal

Gerecyclede vezels

Door papier te recycleren worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt.

Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van gerecycled papier, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen.

Gerecyclede vezels kunnen worden vervaardigd uit verschillende soorten teruggewonnen papier, zoals ingezameld krantenpapier, tijdschriften, kantoorafval, papieren bekertjes, drankkartons, golfkartonnen dozen en papieren handdoeken. De keuze van de gradatie van herbruikbaar papier wordt voor ieder product gemaakt, afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën, en wordt gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen.

Het bleken van pulp, voor gebruik in tissues, is in de eerste plaats een proces om stoffen te verwijderen die een negatief effect zouden kunnen hebben op belangrijke eigenschappen van het eindproduct zoals zuiverheid, absorptie, sterkte en kleur van de pulp.

De gerecyclede vezelpulp wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet). Sommige van onze producten worden gebleekt en andere niet.

Voor gebleekte producten gebruiken we bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten).

Chemicaliën

Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid.

Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:

- Natsterkemiddelen (voor werkdoeken en handdoeken)
- Droogsterkemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdoeken te maken)
- Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen)

Tork Xpressnap® Extra Zacht dispenserservetten wit

15850

- Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast
- Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen

Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.

We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten.

Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport.

Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:

- antischuimmiddelen (oppervlakreactieve stoffen en disperseermiddelen)
- pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur)
- retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen)
- coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken)

Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:

- Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp)
- Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen)
- Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten)

Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.

Contact met voedingsmiddelen	Dit product voldoet aan de wettelijke vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering door een externe partij. Het product kan veilig gebruikt worden om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen, en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.
Milieucertificering	Dit product draagt het EU Ecolabel met certificaatnummer SE/004/001. Dit product draagt het FSC®-label met certificaatnummer SA-COC-008266.
Verpakking	Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja
Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel	Uitgiftedatum: 17-01-2022 Herzieningsdatum: 29-05-2026
Productie	Dit product is geproduceerd in Cuijk - NL fabriek en gecertificeerd conform ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001 en FSC Chain-Of-Custody.
Vernietiging	Het product is industrieel composteerbaar conform EN 13432 (testrapport nummer 20LD03831). Plaatselijke beperkingen mogelijk van toepassing. Raadpleeg vóór plaatsing in industriële composteerbakken de plaatselijke autoriteiten om acceptatie van het product te controleren. Zorg ook dat het product niet in contact is geweest met gevaarlijke of niet-composteerbare stoffen. Gebruikte producten niet verwerken in een recyclingsysteem.



Tork Xpressnap® Extra Zacht dispenserservetten wit

15850

Belgium SA -NV, Greenhouse BXL, Berkenlaan 8B, bus 31831 Diegem, Belgie